

FLEXICLAD®

DuraTough™ DP

Reface echipamentele afectate de cavitație.

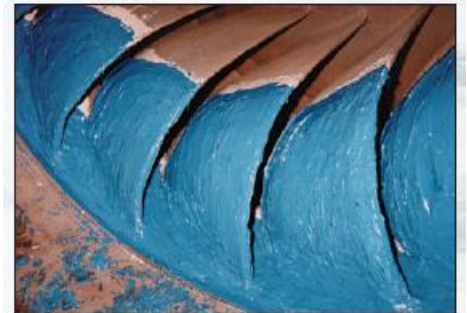
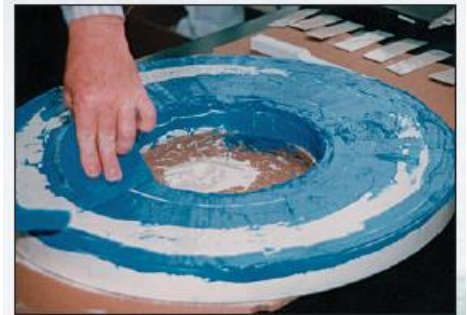
FLEXICLAD® DuraTough™ DP este alcătuit din două componente, 100% solide, fiind un polimer compozit elasto-ceramic, special conceput pentru a reface echipamentele afectate de cavitație și daunele ulterioare.

DuraTough™ combină puterea, durabilitatea și aderența superioară a unei rășini epoxy cu excepționala flexibilitate, abrazivitate și putere de absorbție a șocului a unui uretan elastomer.

FLEXICLAD® DuraTough™ DP este ideal pentru reconstrucția suprafețelor afectate de cavitație precum și pentru crearea sau reconstrucția garniturilor flexibile, a sistemelor de etanșare, a lagărelor, etc, de la utilaje și echipamente, cum ar fi schimbătoarele de căldură, pompe, redresoare și sisteme de tubulatură.

- **Rezistent la cavitație**
- **Nu necesită căldură**
- **Excelentă aderență**
- **100% Solid**
- **Flexibilitate excepțională**

- * **Zone afectate de cavitație**
- * **Garnituri flexibile**
- * **Sisteme de etanșare**
- * **Lagăre**
- * **Îmbinări ale schimbătoarelor de căldură**
- * **Pompe**
- * **Redresoare**
- * **Sisteme de tubulatură**



ENECON® Corporation
The Fluid Flow Systems Specialists.

• www.enecon.com
Toll Free: 888-4-ENECON
Tel: 516 349 0022 • Fax: 516 349 5522
Email: info@enecon.com
6 Platinum Court • Medford, NY 11763-2251

Date tehnice

Capacitate volumică pe 1/2 kg.	25.7 in ³ / 438 cc	
Densitate la amestecare	0.041 lbs pe in ³ / 1.14 gm pe cc	
Rată de acoperire pe 1/2 kg. @ 0.25 in / 6 mm	100 in ² / 0.06 m ²	
Durată de viață în depozit	Doi ani	
Volum solide	100%	
Dozaj amestecare	Baza	Activator
La volum	4	1
La greutate	4	1

Timpi de acționare și maturare

Temperatură Ambientală	Temperatură acționare	Timp de acționare	Configurare Inițială	Timp maxim de acoperire	Maturare totală
41°F	5°C	150 min	6 ore	12 ore	5 zile
59°F	15°C	120 min	3 ore	8 ore	4 zile
77°F	25°C	60 min	2 ore	6 ore	3 zile
86°F	30°C	45 min	90 min	4 ore	36 ore

Proprietăți fizice

Valori tipice	Metodă de testare
Duritate -Shore D	50 ASTM D-2240
Adeziune Rezistență la forfecare	
Oțel	1000 psi 70 kg/cm ² ASTM D-1002
Aluminiu	950 psi 67 kg/cm ² ASTM D-1002
Cupru	900 psi 63 kg/cm ² ASTM D-1002
Oțel inoxidabil	850 psi 60 kg/cm ² ASTM D-1002
Forță de dezlipire	-mai mare de 40 pli ASTM D-1876
Rezistență la cavitate comparativă	ASTM G-32
-Frecvență: 20 KHZ; amplitudine: 0.001 inci	
316 Stainless steel	60 micrometri CMDE*
DuraTough™ DP	100 micrometri CMDE*
Oțel carbon	240 micrometri CMDE*

* Adâncimea medie cumulată de erodare

Rezistență chimică

Acid acetic (10%)	NR	Metanol	NR
Hidroxid de amoniu (10%)	G	Ulei mineral	G
Hidroxid de amoniu (30%)	NR	Acid oxalic	G
Butil celosolv	NR	Acid fosforic (10%)	G
Etanol glicol	NR	Acid fosforic (50%)	NR
Etanol glicol	G	Hidroxid de sodiu (10%)	EX
Hexan	G	Hidroxid de sodiu (50%)	EX
Acid clorhidric (10%)	G	Acid sulfuric (10%)	G
Alcool izopropilic	G	Toluen	NR
MEK	NR	Tricloretilena	NR

EX - Adecvat pentru cele mai multe aplicații, inclusiv prin imersiune.

G - Adecvat pentru contactul intermitent, stropiri, etc.

NR - Nerecomandat



Cum se folosește DuraTough™ DP

Pregătirea suprafeței - FLEXICLAD® DuraTough™ DP trebuie aplicat pe suprafețe curate, uscate, ferme și bine degroșate.

1. Îndepărtați toate materialele și impuritățile de pe suprafață și curățați suprafața cu un solvent adecvat, care nu lasă reziduuri după evaporare, cum ar fi acetona, MEK, alcool izopropilic, etc.

2. Curățați și degroșați zona prin sablare.

3. Dacă este nevoie, încălziți ușor suprafața și/sau permiteți componentelor să se 'solubilizeze' pentru a îndepărta impuritățile profunde.

4. Suprafețele metalice trebuie să sablate pentru la obținerea unui finisaj "metal alb" și un profil de 3 mil.

Notă: În situațiile în care aderența nu este cea dorită, ca de exemplu atunci când se realizează matrite și modele sau pentru a ușura o viitoare demontare, se aplică un agent de eliberare adecvat (compus de eliberare mulaj, ceară de pastă, etc.) pe suprafețele corespunzătoare.

Grunduirea suprafeței - FLEXICLAD® Fiecare kit de DuraTough™ DP este furnizat cu grundul aferent. După îndepărtarea separatorului, amestecați Grundul Bază cu Activatorul în recipientul de plastic deschis la culoare, amestecând până la obținerea unei culori uniforme. Aplicați grundul cu ajutorul unei pensule; asigurați-vă că 'ajungeți' inclusiv la suprafețele greu accesibile pentru a asigura acoperirea completă (anrobare) tuturor suprafețelor expuse. Pentru mai multe detalii legate de timpii de acoperire, care pot varia în funcție de temperatură de aplicare, vă rugăm să consultați secțiunea aferentă din instrucțiunile pentru materialul FLEXICLAD® DuraTough™ DP.

Amestecare și aplicare - Amestecați bine Activatorul până la lichieferea completă înainte de amestecarea celor două componente împreună. Pentru confortul dumneavoastră, baza și activatorul care compun FLEXICLAD® DuraTough™ DP se livrează în cantități măsurate exact. Totuși, în cazul în care aveți nevoie de cantități mai mici, măsurați 4 părți de Bază pentru 1 parte de Activator la volum (4:1, v/v) pe o suprafață de amestecare curată, și cu ajutorul unei spatule, puțin pentru chit sau altă sculă adecvată, amestecați bine până ce DuraTough™ DP ajunge să aibă o culoare uniformă, fără urme. Aplicați materialul amestecat pe suprafața pregătită și grunduită cu ajutorul unui aplicator flexibil, puțin pentru chit, etc., apăsând puternic în jos pentru a elimina aerul care ar fi putut rămâne și a asigura un contact foarte bun cu suprafața.

Sănătate și siguranță - Facem toate eforturile pentru a ne asigura că produsele ENECON® sunt cât se poate de ușor de utilizat și sigure. Trebuie respectate standardele industriale normale și practicile privind curățenia la locul de muncă și protecția personalului. Pentru mai multe informații, vă rugăm consultați FIȘA DE DATE DE SIGURANȚĂ A PRODUSULUI (MSDS) care vă va fi furnizată împreună cu materialul (disponibilă și la cerere).

Curățarea echipamentelor - Curățați imediat excesul de material de pe instrumente. Folosiți acetona, MEK, alcool izopropilic sau alte produse similare, în funcție de necesități.

Asistență tehnică - Echipa tehnică a ENECON® este întotdeauna disponibilă pentru a vă oferi asistență tehnică și sprijin. În cazul în care aveți nevoie de indicații în sensul dificultăților proceduri de aplicare sau pentru a primi răspunsuri simple la întrebări simple, luați legătura cu specialistul local ENECON® Fluid Flow Systems Specialist sau cu centrul tehnic de asistență al ENECON.



Toate informațiile prezentate aici se bazează pe testările realizate de-a lungul timpului în laboratoarele noastre, precum și experiența practică de pe teren și sunt considerate a fi fiabile și exacte. Nu se oferă nicio condiție sau garanție care să acopere rezultatele obținute în urma utilizării produselor noastre pentru niciun caz particular, chiar dacă scopul este dezvoltat sau nu și nu ne putem asuma răspunderea în cazul în care nu se obțin rezultatele dorite

Drepturi de Autor © 2014 by ENECON® Corporation. Toate drepturile rezervate. Nici o parte a acestei lucrări nu poate fi reproducă sau utilizată sub orice formă sau prin orice mijloace - grafice, electronice sau mecanice, inclusiv prin fotocopiere, înregistrare sau stocare de informații și sisteme de recuperare - fără acordul scris al ENECON® Corporation.